

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2023 dei titolari di incarichi politici.

(art. 3 L. 441/1982 e art. 14 d.lgs. 33/2013, c. 1, lett. f)
(Modello conforme a deliberazione Anac 241/2017)

I	
NOME	COGNOME
STEFANO	FANETTI

nella sua qualità di Titolare della carica politica di consigliere comunale presso il Comune di COMO,

ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e s.m.i., consapevole delle sanzioni penali e delle conseguenze previste dall'art. 76 del DPR 445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità:

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito** variazioni in aumento o diminuzione

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito** le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

+/-	Tipologia Indicare Autovetture, aeromobile, imbarcazione diporto	- se da	CV fiscali	Anno di immatricolazione
+	Autovettura (Suzuki S-Cross)		16 (cm ³ 1462)	2024
-	Autovettura (Ford B Max)		12 (cm ³ 998)	2016

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Ai fini dell'adempimento di cui all'ultima parte dell'art. 3 della L. 441/1982 e s.m.i, dichiara inoltre che:

.....

.....

(indicare il/i nome/i del/i soggetto/i a cui si riferisce la situazione patrimoniale e reddituale specificando se: coniuge non separato- nonno/a - genitore - figlio/a - nipote (figlio/a del/della figlio/a) - fratello -sorella)

che hanno presentato dichiarazione separata dei redditi, soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, **consentono** all'adempimento in parola;

X moglie, madre, padre e fratello *(specificare solo il rapporto di coniugio o il grado di parentela: coniuge non separato- nonno/a - genitore - figlio/a - nipote (figlio/a del/della figlio/a) - fratello - sorella, omettendo nome e cognome del/i soggetto/i)*

che hanno presentato dichiarazione separata dei redditi, soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, **NON consentono** all'adempimento in parola.

Allega:

X copia della dichiarazione dei redditi 2024 anno di imposta 2023

attestazione/i di variazione patrimoniale/ e dichiarazione dei redditi di

.....
.....
(indicare il/i nome/i del/i soggetto/i a cui si riferisce la situazione patrimoniale e reddituale specificando se: coniuge non separato- nonno/a - genitore - figlio/a - nipote (figlio/a del/della figlio/a) - fratello -sorella)

Como, 4 novembre 2024

**Firma del dichiarante
Stefano Fanetti**